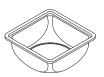
JASA Packaging Solutions steht für Innovation, Qualität und Flexibilität in der Verpackungstechnologie. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und den Bau von vertikalen Schlauchbeutelmaschinen, Sleever und kompletten Wiege- und Verpackungslinien. Lebensmittelhersteller und -verpackungsbetriebe aus der ganzen Welt vertrauen seit mehr als dreißig Jahren auf unser Know-how. JASA ist rund um die Uhr für Sie erreichbar.

SCHALEN & SLEEVES

Der JASA Sleever kann viele Arten und Größen von Schalen und Bechern verarbeiten. Es ist wichtig, dass diese eine gewisse Stabilität sowie eine einheitliche Form aufweisen. Auf der Maschine können quadratische, rechteckige, ovale und runde Schalen umhüllst werden. Diese können mit 2- oder 3-seitig geschlossenen Sleeves bestückt werden, sofern diese vorgefaltet und vorgeklebt sind. Die Position des Sleeves auf der Schale kann über das Maschinenprogramm frei gewählt werden. Ein Sleeve über die gesamte Länge der Schale ist ebenfalls möglich.





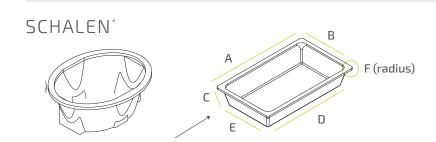






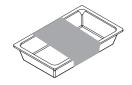


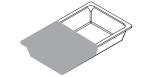






SLEEVES?









SLEEVE ABMESSUNGEN 2 oder 3 - seitig compleet

*Abweichende Modellen und Abmessungen auf Anfrage

ANWENDUNG BEISPIELE



ÄPFEL AUF SCHALEN

Die Apfelschale mit Sleeve ersetzt die herkömmliche Plastikfolie. Die Konfigurationen bestehen aus dem PGS-1100 oder PGS-2100. Sleever mit Etikettiereinheit, die ein Etikett an der Unterseite der Schale anbringt, mit dem der Sleeve an der Schale fixiert wird.

Kapazität 35-40/min. (4-6 appels) mit der PGS-1100 oder 70-80/min. miet der PGS-2100



MAHLZEIT SALAT SCHAAL MIT TOPSEAL

Die Schalen mit Mahlzeitensalaten können auf dem Doppelspur-Sleever PGS-2100 mit Ein- und Ausgabemodul verwendet werden. Die Schalen können mit der langen Seite eingeführt werden, das SIM-2100-Eingabemodul dreht die Schalen zur kurzen Seite.

Kapazität: 50/min. mit der PGS-1100 oder 100/min. mit der PGS-2100



MAHLZEIT SALAT SCHAAL MIT DECKEL

Eine Sleever-Konfiguration kann mit einem Deckler ausgestattet werden. Die Schalen mit Topseal werden in das LPM-1100-Decklermodul eingeführt, das auf jede Schale einen Deckel platziert. Anschließend werden die Schalen über den einspurigen Sleever PGS-1100 mit Ausgabemodul mit einer Hülse versehen.



RUNDE SCHAAL MIT TOPSEAL FÜR TAPAS

Die bereits gefüllten Schalen werden in den einspurigen Sleever PGS-1100 mit Ein- und Ausgabemodul eingeführt.

Kapazität: 50/min mit der PGS-1100 oder 100/min mit der PGS-2100



FRISCHES GEMÜSE IN FLOWPACK

Das Zufuhr-Trenn-Modul verteilt Pappschalen mit frischen Produkten auf zwei Spuren auf einem PGS-2100-Doppelspur-Sleever. Währenddessen wird auch die Höhe der Schale überprüft. Wenn ein Tray zu hoch ist, um mit einer Hülse versehen zu werden, wird es zurückgewiesen und über das BMP-1100-Bypass-Modul vorbeigeführt.



Headoffice: Hazenkoog 14, 1822 BS Alkmaar (NL) T+3172 561 27 00 E sales@jasa.nl W www.jasa.nl **W** www.sleever.nl

US Office: 7429 Whitepine Rd, 23237, Richmond VA (USA) T+18042903683 E sales@jasapackaging.com **W** www.jasapackaging.com

Niederlassung Deutschland: Hoffmannallee 41-51, 47533 Kleve, Deutschland (DE) **T**+49(0)175/8885553 **E** sales@jasa.de **W** www.jasapackaging.de

ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



PRODUKTDATENBLATT **SLEEVER**

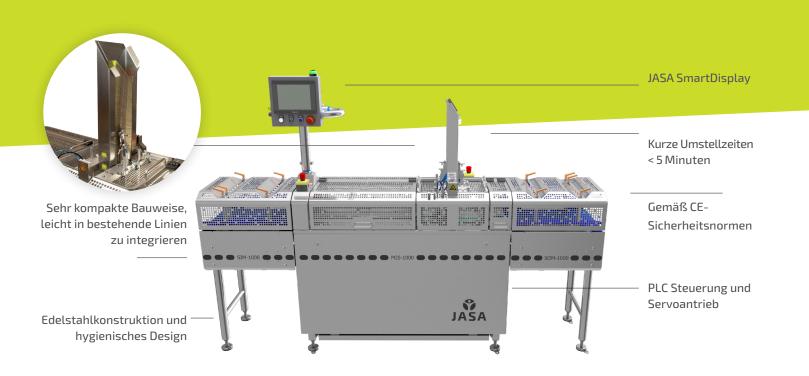
JASA Sleever zur Personalisierung von Schalen und Bechern mit vorgefalteten und vorgeklebten Sleeves. Sehr kurze Umstellzeit bei geringem Platzbedarf; hohe Flexibilität auf dem Ouadratmeter.



Große Vielfalt in die Abmessungen von Schalen und Sleeves.

JASA SLEEVERS

³⁰⁰ mm



JASA SLEEVER

Der JASA Sleever personalisiert eine Verpackung, indem ein vorgefalteter und vorgeklebter Sleeve um die Verpackung herum angebracht wird. Diese Verpackung kann eine Schale und/oder ein Becher mit Deckel, ein Topseal- oder eine Flowpack-Verpackung sein. Solange die Verpackung steif genug ist, sind viele Schalenmaterialien möglich: Kunststoff, Aluminium, Karton, Schaumstoff, usw. Der Sleeve kann zwei- oder dreiseitig geschlossen und über die gesamte Länge der Schale positioniert werden.

Der JASA Sleever wurde entwickelt, indem zu den basalen Grundlagen zurückgegangen wurde: wie kombiniert man einfache Bedienung mit kurzen Umstellzeiten? Eigentlich aus finanzieller Sicht betrachtet: wie hole ich täglich so viele Produktionsstunden wie möglich aus meiner Maschine heraus? Nach der Evaluierung einiger Maschinenkonzepte wurde schnell klar, dass ein Wechsel zwischen verschiedenen Sleeves eigentlich auch wirklich nur ein "Wechsel von Sleeve" sein sollte, eine weitergehende Umstellung sollte nicht erforderlich sein. Wir haben dies umgesetzt, indem wir die Sleeve-Kassette zum Herzstück der Maschine gemacht haben. Jeder Sleeve hat eine eigene, speziell angefertigte, Kassette. Durch einen Wechsel der Kassette ist die Umstellung erledigt. Beim Kassettenwechsel wird gleichzeitig die Breite der Schalenführung mittels Auto Tracking System eingestellt. Innerhalb von 5 Minuten ist die gesamte Maschine auf eine andere Schale-Sleeve-Kombination umgestellt.

Aufgrund der sehr kompakten Bauweise kann die Maschine problemlos in eine bestehende Produktionslinie integriert werden. Abhängig von den Anforderungen stehen für den Sleever verschiedene, modular entworfene, Entstapler, Deckelgeräte sowie Ein- und Ausgabesysteme zur Verfügung. Diese lassen sich einfach an den Sleever anschließen und bieten die Möglichkeit, die Schalen von einer einspurigen Ausgabe einer Verpackungsmaschine über einen zweispurigen Sleever zu verteilen. Schalen können automatisch in die richtige Position gedreht werden oder Verpackungen können von einem zweispurigen Sleever auf eine einspurige Ausgabe zurückgebracht werden.

Die Flex-Kassette ist die Lösung für das "Sleeven" einer breiten Palette von Produkten, wie Äpfel, Tomaten und Kiwis. Trotz der Unterschiede in Form und Größe der zu umhüllenden Produkte ist es nicht notwendig, mehrere Kassetten zu benutzen, die gewechselt werden müssen. Möchten Sie vier, sechs oder acht Äpfel in eine Schale packen? Mit einer Flex-Kassette ist dies alles möglich. Mit einer Umrüstzeit von wenigen Minuten macht die Flex-Kassette das in Papier Verpacken flexibel.

Standard-Kassette

Die richtige Wahl bei sehr großen Unterschieden in den Abmessungen der Schalen oder bei einer begrenzten Auswahl an Produkten, die gesleevt werden sollen. Auch mit der Standard-Kassette können Sie schnell wechseln, innerhalb von fünf Minuten rüsten Sie die Maschine auf eine neue Schale, Tray oder Becher um. Einfach für den Bediener. Gut für die Verpackungsgeschwindigkeit.

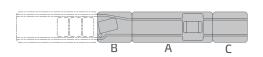


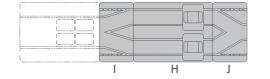


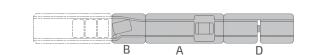


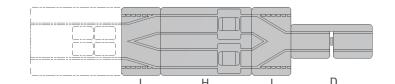


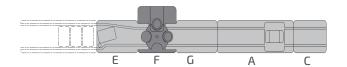
KONFIGURATION BEISPIELE

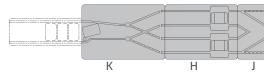


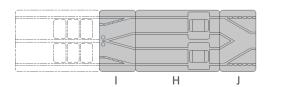


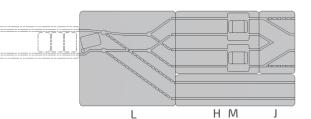












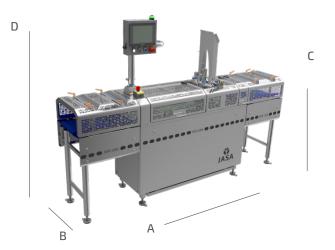
| | | 1,000,000 |
|---|---|-----------|
| K | H | J |

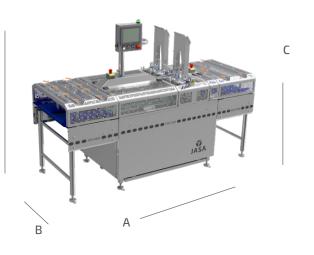
| Abmessung Verpack.(L*B*H)(mm) | | | | |
|---|--|--|--|--|
| Netto Gewicht (kg) 300 | | | | |
| Verpackungsgewicht (kg) | | | | |
| Kassettegewicht (kg)* 15 | | | | |
| *Eine Anzeige, die Kassette ist kundenspezifisch. | | | | |
| | | | | |

| MODEL | PGS 1100 | SLM 1100 | SIM/SOM 1100 | LIM/LOM 1000 | PGS 2100 | SDM- 2010 | SDM 2100 | BPM 1100 | SIM/SOI 2100 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-----------------|---------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|-----------------|
| Anzahl Bahnen | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Mech. Geschwindigkeit (vp./ | min.) 50 | 50 | 50 | 50 | 100 | 100 | 100 | | 100 |
| Aktuelle Geschwindigkeit | | | Abhä | ngig der Ver _l | packungssp | ezifikation | | | |
| Umstellzeit (min.) | <5 | 10 | <3 | <3 | 7-10 | <3 | <5 | | <3 |
| A (mm) Länge | 1.400 | 1.385 | 600 | 1.005 | 1.400 | 1.600 | 1.600 | 2.005 | 600 |
| B (mm) Breite | 617 | 540 | 540 | 540 | 1.060 | 971 | 1.530 | 605 | 971 |
| C (mm) Eingabehöhe | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| D (mm) totale Höhe | 1.900 | 1.150 | 1.161 | 1.161 | 1.900 | 1.200 | 1.200 | 1.000 | 1.161 |
| Elektrische Leistung (kW) | 1,5 | 0,47 | 0,47 | 0,47 | 2 | 0,47 | 0,47 | 0,47 | 0,47 |
| Elektrische Anschluss | 4 | 00VAC + N - | + PE, 50 Hz / | 16A - 3×240 | VAC + PE, 60 | Hz / 16A (zı | usätzliche 0 | ptionen er | forderlich) |
| Luftanschluss (bar) | 6 | | | | 6 | 6 | 6 | | |
| Pneum. Kapazität (L/min) | 0,4 | | | | 0,4 | 0,02 | 0,02 | | |
| Druckluft | | | | 857 | 73-1:2010[7:4 | +:4] | | | |
| IP Wert Maschine | | | | | IP55 | | | | |
| IP Wert Displ. und Elektra ka | st | | | | IP65 | | | | |
| EG Sicherheitszeichen | | | | | ja | | | | |
| Herkunftsland | | | | | Niederlande | | | | |
| Zolltarifnummer | | | | | 84224000 | | | | |
| Abmessung Verpack.(L*B*H) | (mm) | 1.5 | 500×1.200×2. | 100 | | | | | |
| Netto Gewicht (kg) | 300 | | 60 | 75 | 500 | 175 | | | 90 |

LEGENDE

| Α. | PGS-1100 | Single Lane Sleever |
|----|----------|--|
| B. | SIM-1100 | Safety Infeed Module* |
| C. | SOM-1100 | Safety Outfeed Module |
| D. | SLM-1100 | Etikettenapplikator um den Sleeve an der Unterseite der Schale festzukleben, inklusive |
| | | Drucker (optional) |
| E. | LIM-1000 | Lid Placer Infeed |
| F. | LPM-1100 | Lid Placer |
| G. | LOM-1000 | Lid Placer Outfeed |
| H. | PGS-2100 | Double Lane Sleever |
| I. | SIM-2100 | Safety Infeed Module* |
| J. | SOM-2100 | Safety Outfeed Module |
| K. | SDM-2010 | Sicherheits-Trenn-Modul um die Schalen von einer nach zwei Spuren zu führen |
| L. | SDM-2100 | Sicherheits-Trenn-Modul inkl. Bypass, um Schalen, die zum Sleeven zu hoch sind, |
| | | vorbeizuführen. |
| M. | BPM-1100 | Bypass Module |
| | | |





^{*}Inklusive der Möglichkeit, die Schalen horizontal zur kurzen Seite zu